



KONGERIKET NORGE  
The Kingdom of Norway

ST/NO 03 / 00075

03 SEP 2004

REC'D 08 APR 2003

WIPO

PCT

Bekreftelse på patentsøknad  
nr

*Certification of patent application no*

2002 1097

➤ Det bekreftes herved at vedheftede dokument er nøyaktig utskrift/kopi av ovennevnte søknad, som opprinnelig inngitt 2002.03.05

➤ *It is hereby certified that the annexed document is a true copy of the above-mentioned application, as originally filed on 2002.03.05*

2003.03.07

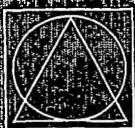
*Freddy Strømmen*

Freddy Strømmen  
Seksjonsleder

**PRIORITY DOCUMENT**  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH  
RULE 17.1(a) OR (b)

*Line Reum*

Line Reum



**PATENTSTYRET**  
Styret for det industrielle rettsvern

**BEST AVAILABLE COPY**

+4755215350



Adresse  
Postboks 8160 Dep.  
Kobenhavngaten 10  
0033 Oslo

TELEFON  
22 38 73 00  
TELEFAX  
22 38 72 00

BANKGIRO  
8275.01.00182  
FORETAKSNUMMER  
91158615

2002-03-05 Q-

## Søknad om patent

la - f

02-03-05\*20021097

Søkers/fuldmektigers referanse  
(angis hvis ønsket):

J00

Skal utfyllas av Patentstyret

Behandlerne medlem MB  
Int. Cl<sup>6</sup> A01K

Alm. tilgj. 8 SEP 2003

Oppfinnelsens  
benevnelse:

Anordning og fremgangsmåte til organisering av line med agn i linebeholder.

Hvis søknaden er  
en internasjonal søknad  
som videreføres etter  
patentlovens § 31:

Den internasjonale søknads nummer .....

Den internasjonale søknads inngivelsesdag .....

Søker:

Navn, bopæl og adresse.  
(Hvis patent søkes av flere:  
opplysning om hvem som skal  
være bemyndiget til å motta  
meddelelser fra Patentstyret på  
vegne av søkerne).

(Fortsett om nødvendig på neste side)

Bjørshol International

(adresse oppgis senere)



Søker er en enkeltperson eller en småbedrift, eller flere slike i fellesskap med fast ansatte som til-  
sammen utfører 20 årsverk eller mindre (på søknadstidspunktet). Det er søkers ansvar å krysse av her  
for å oppnå laveste satser for søknadsavgift. NB! se også utfyllende forklaring på siste side.

Oppfinner:

Navn og (privat) adresse

(Fortsett om nødvendig på neste side)

Kolbjørn Bjørshol og Harald Kåre Staurnes

(adresser oppgis senere)

Fullmektig:

A/S Bergen Patentkontor  
C.Sundtsgt.36 5004 Bergen.

Hvis søknad tidligere  
er inngitt i eller  
utenfor riket:

(Fortsett om nødvendig på neste side)

Prioritet kreves fra dato ..... sted ..... nr. ....

Prioritet kreves fra dato ..... sted ..... nr. ....

Prioritet kreves fra dato ..... sted ..... nr. ....

Hvis avdelt søknad:

Den opprinnelige søknads nr.: ..... og deres inngivelsesdag .....

Hvis utskilt søknad:

Den opprinnelige søknads nr.: ..... begjært inngivelsesdag .....

Deponert kultur av  
mikroorganisme:

☐ Søknaden omfatter kultur av mikroorganisme. Oppgi også deponeringssted og nr. ....

Utlevering av prøve av  
kulturen:

☐ Prøve av den deponerte kultur av mikroorganisme skal bare utleveres til en særlig sakkyndig.  
Jfr. patentlovens § 22 åttende ledd og patentforskriftens § 38 første ledd

Angivelse av tegnings-  
figur som ønskes  
publisert sammen med  
sammendraget

Fig. nr. 1 .....

02-03-05\*20021097

## Innrøtning for mekanisk plassering av kroker med agn og linerygg ned i linestamp med agnrom.

En V-sporet lineskive (1) med fjærbelastede presshjul (2) drar en line (3) hvor det er fastet inn forsynet (4) med krok og agn (5) fra egnestedet (6) igjennom en ledetrakt (7) og inn i en holder (8). Lineskiva (1) er plassert slik at når line (3) kommer ut av lineskiva (1) legger den seg i taurommet (17) i stampen (12). Det er viktig at holderen (8) er plassert slik at det er fortsatt drag i forsynet (4) når kroken med agn (5) kommer inn i holderen (8), altså at koblingen (9) mellom forsynet (4) og line (3) er foran lineskiva (1). En sensor (10) registrerer at kroken med agn (5) kommer inn i holderen (8) og starter en sylinder (11) som bringer holderen (8) over stampen (12), samtidig drar lineskiva (1) line (3). Når sylindere (11) er kommet i endeposisjon flukter holderen (8) med et fast lederør (13) som står over stampen (12). Når Sylindere (11) når sin endeposisjon starter en ny sylinder (14) med et stempel (15) og skyver kroken med agn (5) ut av holderen (8), ned igjennom lederøret (13) og inn i agnrommet (16) til stampen (12). Agnrommene (16) er jevnt fordelt rundt kanten på stampen (12). Line (3) kveiler seg i taurommet (17) til stampen (12).

Holderen (8) er utformet med en spalte (17 fig 4.) som stampelet (15) kan passere igjennom. Lederørret (13) har også en spalte (18 detail D) som forsynet (4) og stampelet (15) passerer igjennom.

Fig. 1 til 3 viser kroken med agn (5) rett før den kommer inn i holdren (8).

Fig. 4 viser kroken med agn (5) når den har kommet inn i holderen (8). Det er viktig å merke seg at koblingen (9) mellom forsynet (4) og line (3) er foran lineskiva (1) slik at det er drakraft i forsynet (4). Sensoren (10) starter nå sylindere (11).

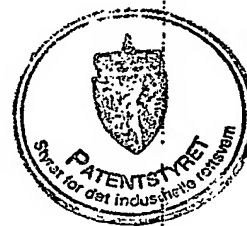
Fig. 5 viser når sylindere (11) til holderen (8) har startet og er på vei. Etter hvert så vil forsynet (4) miste drakraften fordi koblingen (9) er kommet ut av lineskiva (1).

Fig. 6 viser når sylindere (11) har nådd sin endeposisjon. Holderen (8) er nå kommet over lederøret (13) og sylindere (14) med stempel (15) er klar til å starte for å skyve kroken med agn (5) ned i agnrommet (16) til stampen (12).

Fig. 7 og 8 viser når sylindere (14) med stempel (15) har skjøvet krok med agn (5) ut av holderen (8), igjennom lederøret (13) og ned i agnrommet (16) til stampen (12).

Når stampelet (15) har skyvet kroken med agn (5) ut av holderen (8) kan sylindere (11) returnere til sin startposisjon. Når sylindere (14) har nådd sin endeposisjon returnerer den. Operasjonen med å få en krok med agn ned i en stamp med egne rom for agn er nå utført og systemet er klar for en ny syklus.

Stampen (12) er plassert på et indekssbart dreiebord (ikke er vist). Slik at stampen kan rotere seg frem til et nytt agnrom (16) når etter at det er kommet et vist antall med krok (5) i agnrommet (16).



P A T E N T K R A V

1. Fremgangsmåte til organisering av agn i linestamp, hvor agnet er festet til en krok som er forbundet med en line via en forsyn, idet linen anbringes i et hovedkammer i stampen, og krok med agn anbringes i et sekundærkammer tilstøtende til hovedkammeret,  
k a r a k t e r i s e r t v e d a t  
kroken med agn fremføres i en første bevegelse til en første mellomstasjon, idet mellomstasjonen med den posisjonerte krok med agn føres til en andre mellomstasjon, hvorefter et drivorgan medvirker til å overføre kroken med agn fra mellomstasjonen til sekundærplasseringen i linestampen.
2. Anordning i samsvar med krav 1,  
k a r a k t e r i s e r t v e d a t den første mellomstasjon er en holder organ for posisjonering av krok/agn.
3. Anordning i samsvar med krav 1-2,  
k a r a k t e r i s e r t v e d a t holderen er innrettet til å forskyves hovedsakelig horisontalt ved hjelp av et drivorgan.
4. Anordning i samsvar med krav 3,  
k a r a k t e r i s e r t v e d a t holderen for krok/agn er montert til stempelstangen i en stempel/sylinderenhet og forskyves hovedsakelig horisontalt.
5. Anordning i samsvar med krav 1,  
k a r a k t e r i s e r t v e d a t holderen er innrettet posisjoneres i en stilling vis-a-vis den andre mellomstasjon hvorefter kroken m/agn skyves ut av holderen ved hjelp av et andre drivorgan til sin plassering i sekundærkammeret.
6. Anordning i samsvar med krav 3,  
k a r a k t e r i s e r t v e d a t det andre drivorgan er en stempel/sylinderenhet som skyver krok/agn hovedsakelig vertikalt til sin plassering i sekundærkammeret.

7. Fremgangsmåte til organisering av agn i linestamp,  
k a r a k t e r i s e r t v e d gjennomføring av de trekk  
som er angitt i de foregående patentkrav 1-6.

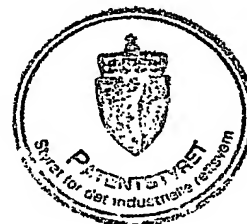


4

Sammendrag.

Det omtales en anordning til organisering av agn i line-stamp, hvor agnet er festet til en krok som er forbundet med en line via en forsyn, idet linen anbringes i et hovedkammer i stampen, og krok med agn anbringes i et sekundærkammer tilstøtende til hovedkammeret. Fremgangsmåten er kjennetegnet ved at kroken med agn fremføres i en første bevegelse til en første mellomstasjon, idet mellomstasjonen med den posisjonerte krok med agn føres til en andre mellomstasjon, hvorefter et drivorgan medvirker til å overføre kroken med agn fra mellomstasjonen til sekundærplasseringen i linestampen.

Det omtales også en fremgangsmåte.



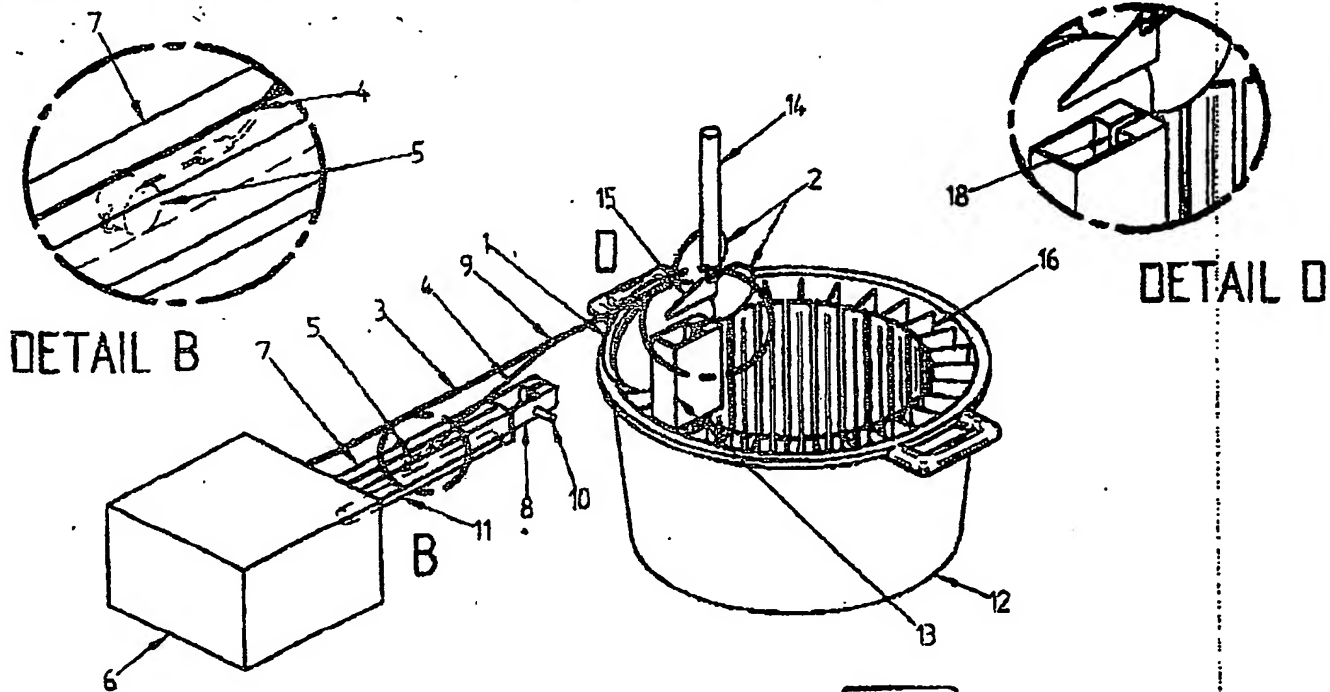


Fig.1

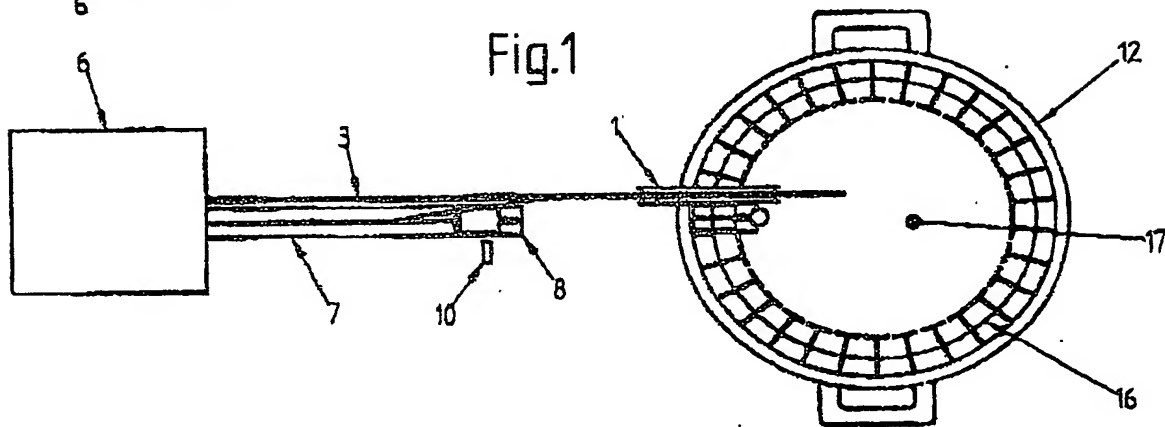


Fig. 2

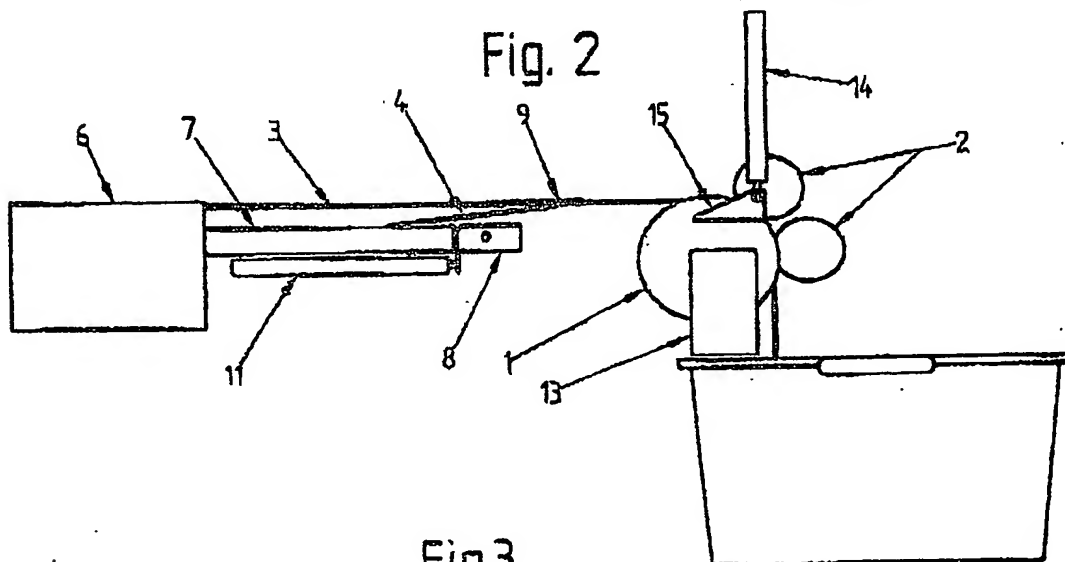


Fig.3



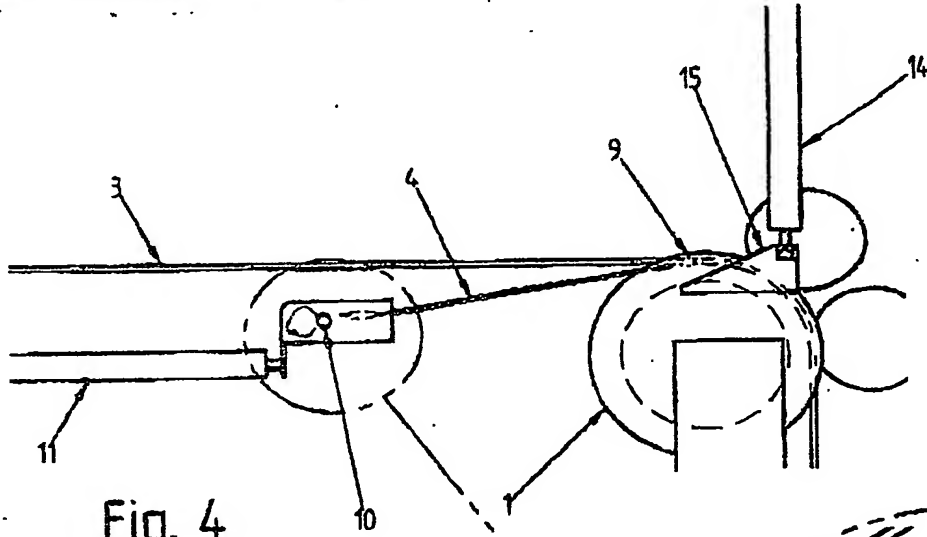


Fig. 4

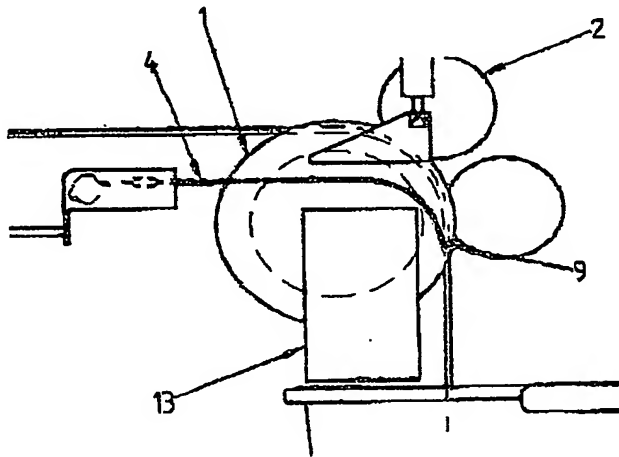
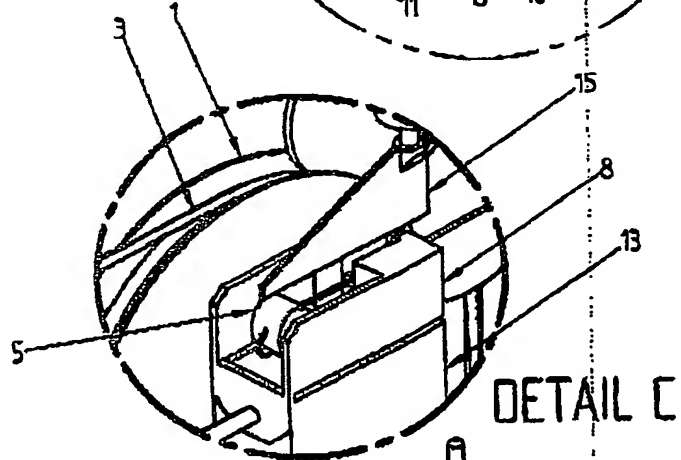
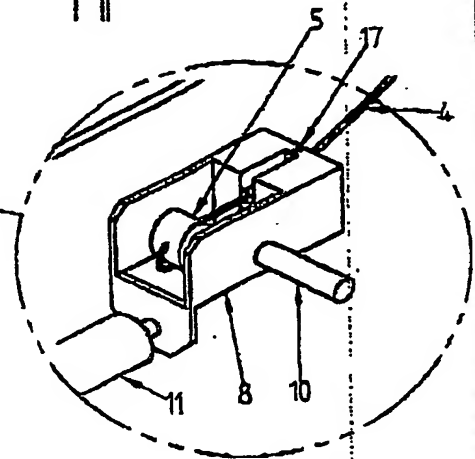


Fig. 5



DETAIL C

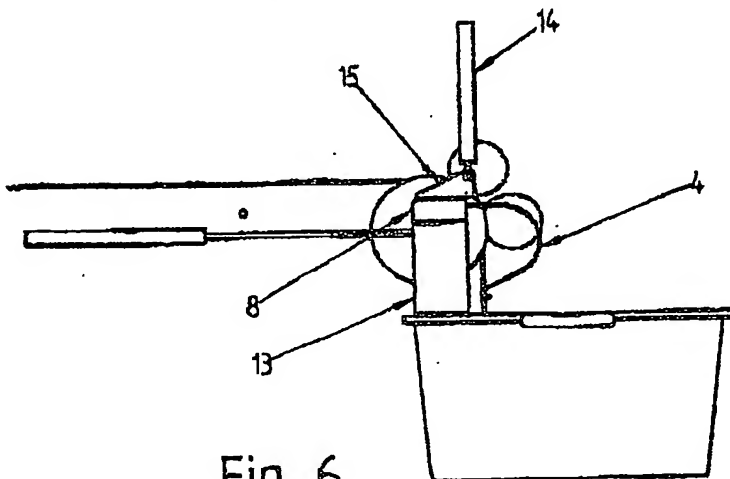
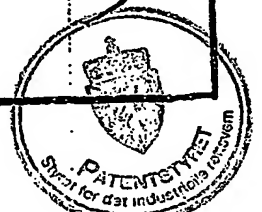
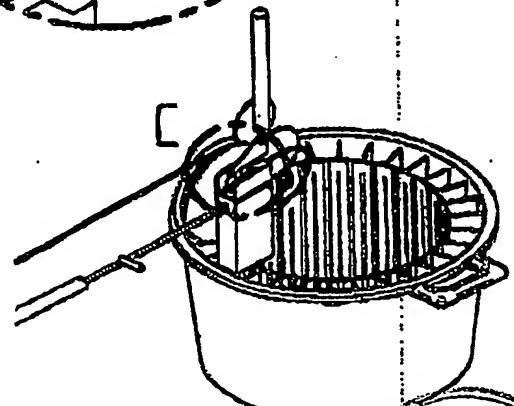


Fig. 6





+4755215350

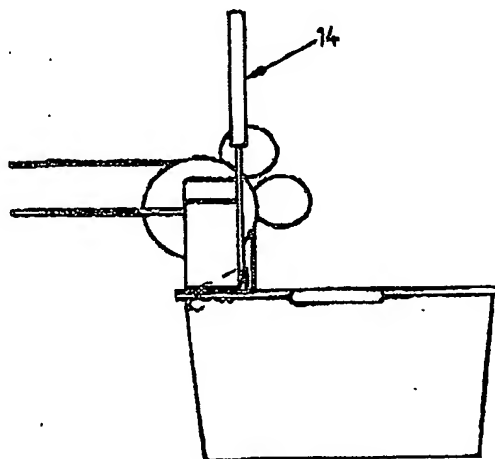


Fig. 7

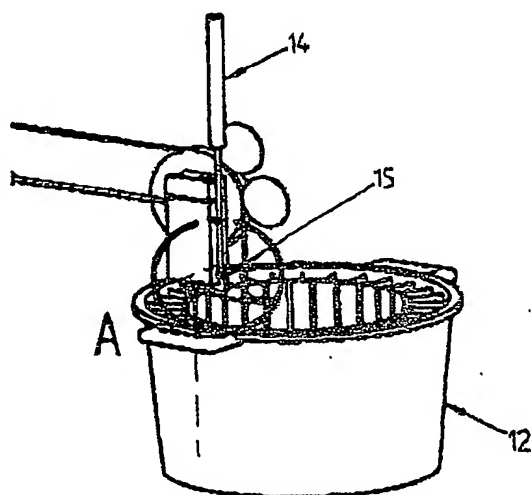
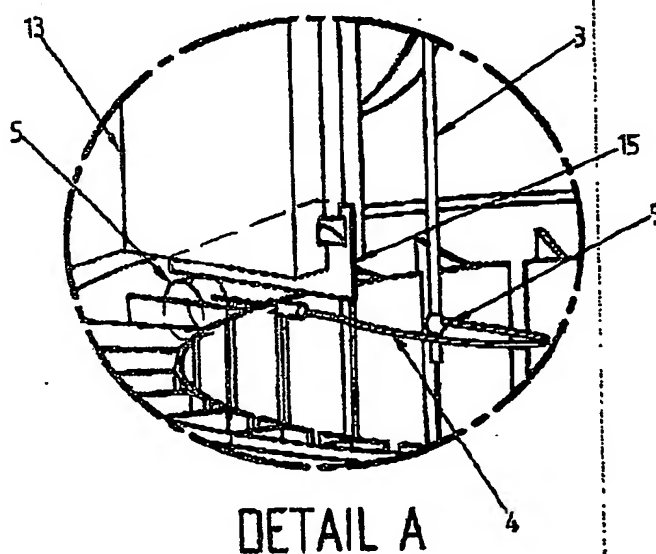


Fig. 8



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☒ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**